

Rammer® 555E

EXCELLENCE LINE
SMALL RANGE HAMMER



EXCELLENCE LINE

APPLICAZIONI



Scavi



Costruzioni edili



Riciclaggio



Speciali



Frantumazioni e
Vagliatura



Demolizioni

CARATTERISTICHE PRINCIPALI E VANTAGGI

PRODUTTIVITÀ OTTIMALE CON OGNI COLPO

Sfrutta il potere dei dati per massimizzare il tempo di attività e le prestazioni del martello.

SUCCESSO PER L'INTERO CICLO DI VITA

Supporto solido della rete Rammer e disponibilità di ricambi garantita per 10 anni.

MIGLIORE RAPPORTO POTENZA-PESO DEL MERCATO

Ridotto consumo di carburante per una produttività ottimale e maggiori risparmi economici.

DURABILITÀ SENZA CONFRONTI

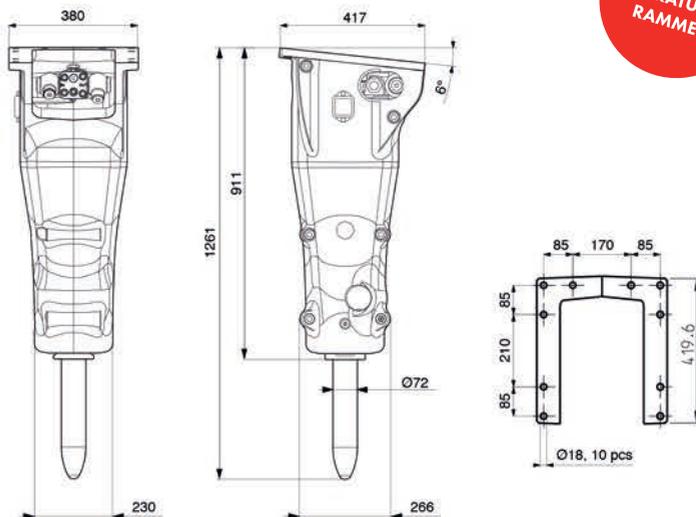
Durabilità estrema per qualsiasi applicazione, per garantire la durata più lunga possibile.



HMI[®]
HAMMER MASTER LAB

Rammer 555E

SCHEMA DI FORATURA RAMMER



Peso minimo di lavoro, montato su flangia kg	275
Frequenza di impatto, bpm	600-1800
Pressione operativa, bar	90-140
Pressione di rilascio, min, bar	220
Range flusso dell'olio, l/min	35-90
Pressione di ritorno, max, bar	20
Potenza in ingresso, kW	21
Diametro dell'utensile, mm	72
Intervallo di peso consentito per l'escavatore, t	3.2-8.0
Intervallo di peso consentito per minipale/robot, t	1.9-5.3
Livello di rumore misurato, potenza sonora, LWA, dB(A)	118
Livello di rumore garantito, potenza sonora, LWA, dB(A)	122

Le specifiche sono soggette a cambio senza notifica



Sviluppati e testati nelle condizioni più difficili, le fondamenta dei prodotti Rammer sono la qualità, l'affidabilità operativa e la produttività massimizzata. La lunga durata e la resistenza garantiscono che i nostri attrezzi possano essere utilizzati in modo efficiente ed economico, indipendentemente dalla sfida da affrontare, rendendo Rammer una scelta sostenibile.



Rammer®

Rammer® 777E

EXCELLENCE LINE
SMALL RANGE HAMMER



EXCELLENCE LINE

APPLICAZIONI



Scavi



Costruzioni edili



Riciclaggio



Speciali



Frantumazioni e
Vagliatura



Demolizioni

CARATTERISTICHE PRINCIPALI E VANTAGGI

PRODUTTIVITÀ OTTIMALE CON OGNI COLPO

Sfrutta il potere dei dati per massimizzare il tempo di attività e le prestazioni del martello.

SUCCESSO PER L'INTERO CICLO DI VITA

Supporto solido della rete Rammer e disponibilità di ricambi garantita per 10 anni.

MIGLIORE RAPPORTO POTENZA-PESO DEL MERCATO

Ridotto consumo di carburante per una produttività ottimale e maggiori risparmi economici.

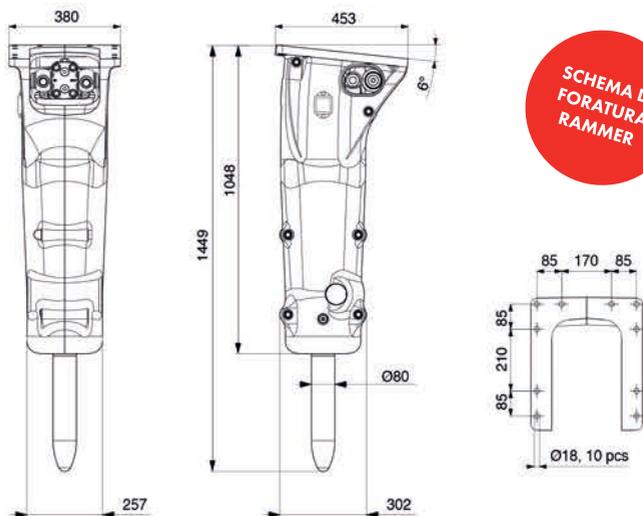
DURABILITÀ SENZA CONFRONTI

Durabilità estrema per qualsiasi applicazione, per garantire la durata più lunga possibile.



HMI
HAMMER MASTER LAB

Rammer 777E



Peso minimo di lavoro, montato su flangia kg	390
Frequenza di impatto, bpm	500-1700
Pressione operativa, bar	90-140
Pressione di rilascio, min, bar	220
Range flusso dell'olio, l/min	40-120
Pressione di ritorno, max, bar	20
Potenza in ingresso, kW	28
Diametro dell'utensile, mm	80
Intervallo di peso consentito per l'escavatore, t	4.3-9.5
Intervallo di peso consentito per minipale/robot, t	2.6-6.3
Livello di rumore misurato, potenza sonora, LWA, dB(A)	120
Livello di rumore garantito, potenza sonora, LWA, dB(A)	124

Le specifiche sono soggette a cambio senza notifica



Sviluppati e testati nelle condizioni più difficili, le fondamenta dei prodotti Rammer sono la qualità, l'affidabilità operativa e la produttività massimizzata. La lunga durata e la resistenza garantiscono che i nostri attrezzi possano essere utilizzati in modo efficiente ed economico, indipendentemente dalla sfida da affrontare, rendendo Rammer una scelta sostenibile.



Rammer®

Rammer® 999E

EXCELLENCE LINE
SMALL RANGE HAMMER



EXCELLENCE LINE

APPLICAZIONI



Scavi



Costruzioni edili



Riciclaggio



Speciali



Frantumazioni e
Vagliatura



Demolizioni

CARATTERISTICHE PRINCIPALI E VANTAGGI

PRODUTTIVITÀ OTTIMALE CON OGNI COLPO

Sfrutta il potere dei dati per massimizzare il tempo di attività e le prestazioni del martello.

SUCCESSO PER L'INTERO CICLO DI VITA

Supporto solido della rete Rammer e disponibilità di ricambi garantita per 10 anni.

MIGLIORE RAPPORTO POTENZA-PESO DEL MERCATO

Ridotto consumo di carburante per una produttività ottimale e maggiori risparmi economici.

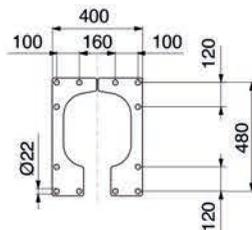
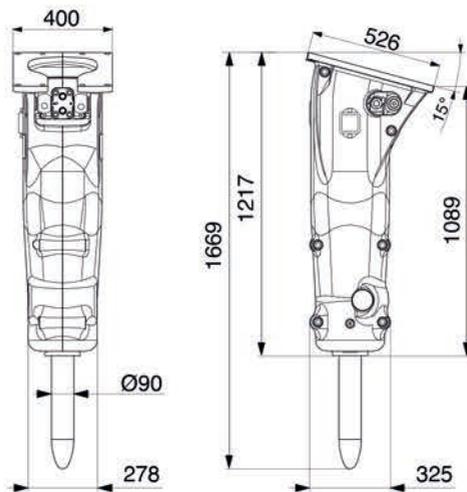
DURABILITÀ SENZA CONFRONTI

Durabilità estrema per qualsiasi applicazione, per garantire la durata più lunga possibile.



HMI
HAMMER MASTER LAB

Rammer 999E



Peso minimo di lavoro, montato su flangia kg	505
Frequenza di impatto, bpm	500-1700
Pressione operativa, bar	100-140
Pressione di rilascio, min, bar	220
Gamma di flusso dell'olio, l/min	50-150
Pressione di ritorno, max, bar	20
Potenza in ingresso, kW	35
Diametro dell'utensile, mm	90
Intervallo di peso consentito per l'escavatore, t	5.8-13.0
Intervallo di peso consentito per minipale/robot, t	3.9-8.7
Livello di rumore misurato, potenza sonora, LWA, dB(A)	123
Livello di rumore garantito, potenza sonora, LWA, dB(A)	127

Le specifiche sono soggette a cambio senza notifica



Sviluppati e testati nelle condizioni più difficili, le fondamenta dei prodotti Rammer sono la qualità, l'affidabilità operativa e la produttività massimizzata. La lunga durata e la resistenza garantiscono che i nostri attrezzi possano essere utilizzati in modo efficiente ed economico, indipendentemente dalla sfida da affrontare, rendendo Rammer una scelta sostenibile.



Rammer®

RAMMER 1655E



EXCELLENCE LINE

RAMVALVE

RAMLUBE II (OPT.)

ACCUMULATORE A MEMBRANA

STRUTTURA A DOPPIO PERNO
DI FISSAGGIO UTENSILE

FBE (ENERGIA DI
PERCUSSIONE FISSA)

LUBRIFICAZIONE MIGLIORATA
PER LE BOCCOLE DEGLI
UTENSILI

TIRANTI VIDAT

FACILE REGOLAZIONE IBP

PIASTRE RESISTENTI ALL'USURA

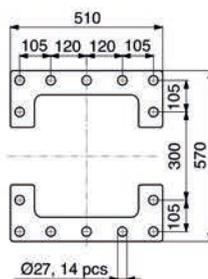
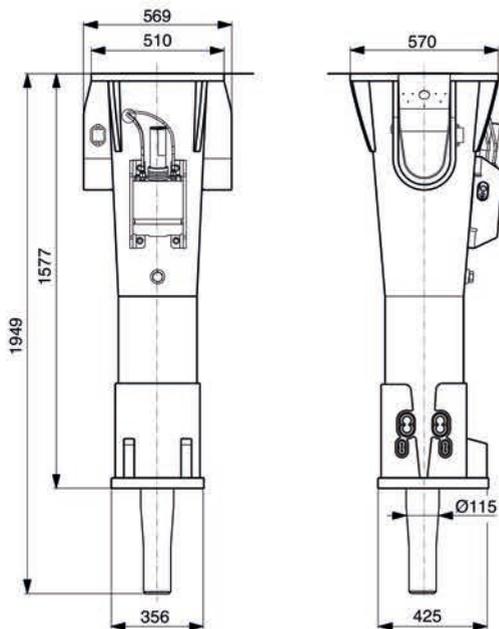
BOCCOLA INFERIORE
DELL'UTENSILE FACILE DA
RUOTARE O SOSTITUIRE

ADESIVI RIFLETTENTI

LINEA EXCELLENCE COLPI PIÙ INTELLIGENTI

La Linea Excellence Rammer è una serie di martelli idraulici all'avanguardia per tutte le tue esigenze di frantumazione della roccia. Tutti i martelli della Linea Excellence sono ora dotati di tecnologia smart integrata per una gestione della flotta più semplice e processi più efficienti.

**Ram
mer**[®]



SPECIFICHE

Peso minimo di lavoro	1080 kg
Frequenza di impatto	500-920 bpm
Pressione operativa	135-145 bar
Pressione di rilascio, min	190 bar
Pressione di rilascio, max	240 bar
Range di flusso dell'olio	90-130 l/min
Pressione di ritorno, max	10 bar
Potenza in ingresso	31 kW
Diametro dell'utensile	115 mm
Peso del trasportatore, portata consentita	12-20 t
Livello di rumore misurato, potenza sonora, LWA, dB(A)	120
Livello di rumore garantito, potenza sonora, LWA, dB(A)	124

Le specifiche sono soggette a cambio senza notifica

UTENSILI

Scalpello Piramide
Cono Piatto



RAMMER 2166E



EXCELLENCE LINE

RAMVALVE

RAMLUBE II (OPT.)

ACCUMULATORE A MEMBRANA

STRUTTURA A DOPPIO PERNO
DI FISSAGGIO UTENSILE

FBE (ENERGIA DI
PERCUSSIONE FISSA)

LUBRIFICAZIONE MIGLIORATA
PER LE BOCCOLE DEGLI
UTENSILI

TIRANTI VIDAT

FACILE REGOLAZIONE IBP

PIASTRE RESISTENTI ALL'USURA

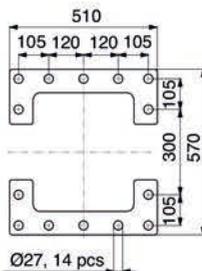
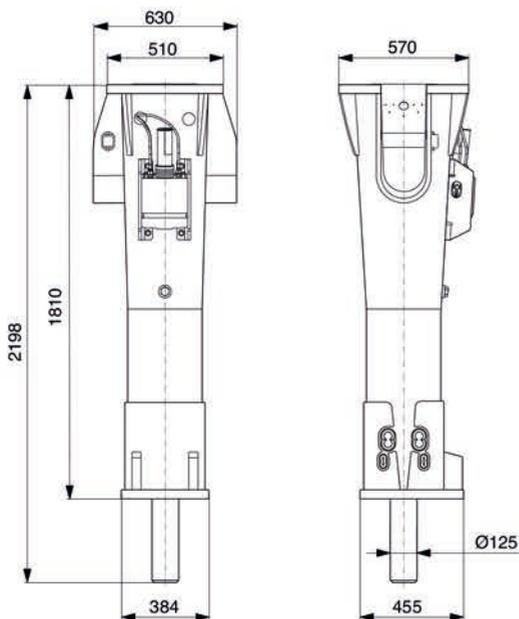
BOCCOLA INFERIORE
DELL'UTENSILE FACILE DA
RUOTARE O SOSTITUIRE

ADESIVI RIFLETTENTI

LINEA EXCELLENCE COLPI PIÙ INTELLIGENTI

La Linea Excellence Rammer è una serie di martelli idraulici all'avanguardia per tutte le tue esigenze di frantumazione della roccia. Tutti i martelli della Linea Excellence sono ora dotati di tecnologia smart integrata per una gestione della flotta più semplice e processi più efficienti.

**Ram
mer**[®]



SPECIFICHE

Peso minimo di lavoro	1400 kg
Frequenza di impatto	430-790 bpm
Pressione operativa	140-160 bar
Pressione di rilascio, min	210 bar
Pressione di rilascio, max	240 bar
Range flusso dell'olio	90-120-180 l/min
Pressione di ritorno, max	10 bar
Potenza in ingresso	48 kW
Diametro dell'utensile	125 mm
Peso del trasportatore, portata consentita, t	16-26 t
Livello di rumore misurato, potenza sonora, LWA, dB(A)	121
Livello di rumore garantito, potenza sonora, LWA, dB(A)	125

Le specifiche sono soggette a cambio senza notifica

UTENSILI

Scalpello Piramide
Cono Piatto



RAMMER 2577E



EXCELLENCE LINE

RAMVALVE

RAMLUBE II (OPT.)

ACCUMULATORE A MEMBRANA

STRUTTURA A DOPPIO PERNO
DI FISSAGGIO UTENSILE

FBE (ENERGIA DI
PERCUSSIONE FISSA)

LUBRIFICAZIONE MIGLIORATA
PER LE BOCCOLE DEGLI
UTENSILI

TIRANTI VIDAT

FACILE REGOLAZIONE IBP

PIASTRE RESISTENTI ALL'USURA

BOCCOLA INFERIORE
DELL'UTENSILE FACILE DA
RUOTARE O SOSTITUIRE

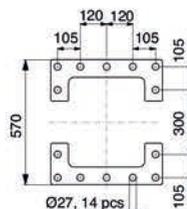
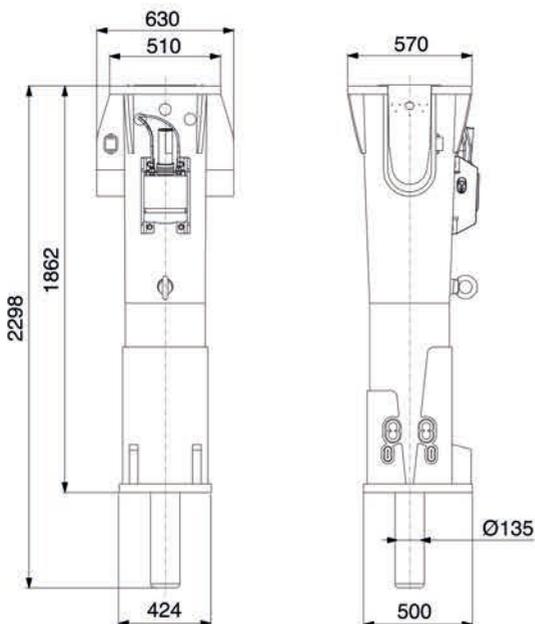
PUNTO DI RIEMPIMENTO
DELL'ACCUMULATORE
SUL LATO

ADESIVI RIFLETTENTI

LINEA EXCELLENCE COLPI PIÙ INTELLIGENTI

La Linea Excellence Rammer è una serie di martelli idraulici all'avanguardia per tutte le tue esigenze di frantumazione della roccia. Tutti i martelli della Linea Excellence sono ora dotati di tecnologia smart integrata per una gestione della flotta più semplice e processi più efficienti.

**Ram
mer**



SPECIFICHE

Peso minimo di lavoro	1760 kg
Frequenza di impatto	450-750 bpm
Pressione operativa	135-145 bar
Pressione di rilascio, min	190 bar
Pressione di rilascio, max	240 bar
Range flusso dell'olio	90-140-200 l/min
Pressione di ritorno, max	10 bar
Potenza in ingresso	48 kW
Diametro dell'utensile	135 mm
Peso del trasportatore, portata consentita	21-32 t
Livello di rumore misurato, potenza sonora, LWA, dB(A)	120
Livello di rumore garantito, potenza sonora, LWA, dB(A)	124

Le specifiche sono soggette a cambio senza notifica

UTENSILI

Scalpello	Piramide
Cono	Piatto
Hard rock	Super Piatto



RAMMER 3288E



EXCELLENCE LINE

RAMVALVE

RAMLUBE II (OPT.)

ACCUMULATORE A MEMBRANA

STRUTTURA A DOPPIO PERNO
DI FISSAGGIO UTENSILE

FBE (ENERGIA DI
PERCUSSIONE FISSA)

LUBRIFICAZIONE MIGLIORATA
PER LE BOCCOLE DEGLI
UTENSILI

TIRANTI VIDAT

FACILE REGOLAZIONE IBP

PIASTRE RESISTENTI ALL'USURA

BOCCOLA INFERIORE
DELL'UTENSILE FACILE DA
RUOTARE O SOSTITUIRE

PUNTO DI RIEMPIMENTO
DELL'ACCUMULATORE
SUL LATO

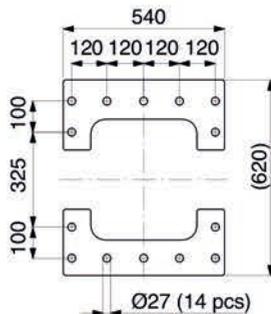
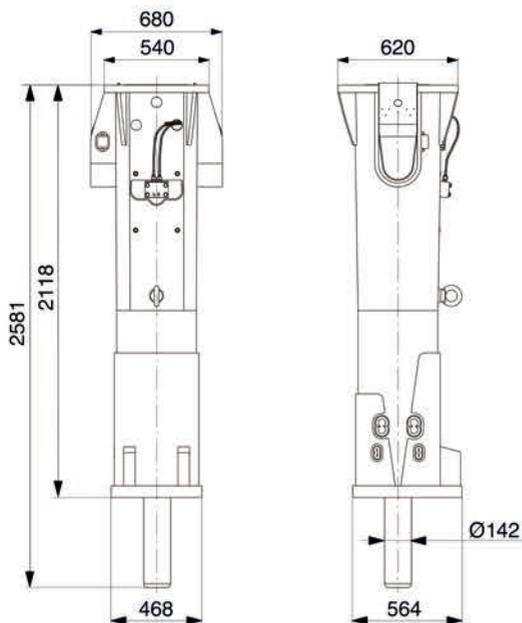
SELETTORE CORSA

ADESIVI RIFLETTENTI

LINEA EXCELLENCE COLPI PIÙ INTELLIGENTI

La Linea Excellence Rammer è una serie di martelli idraulici all'avanguardia per tutte le tue esigenze di frantumazione della roccia. Tutti i martelli della Linea Excellence sono ora dotati di tecnologia smart integrata per una gestione della flotta più semplice e processi più efficienti.

**Ram
mer**



SPECIFICHE

Peso minimo di lavoro	2400-2500 kg
Frequenza di impatto corsa lunga	370-630 bpm
Frequenza di impatto corsa breve	460-740 bpm
Pressione operativa	150-160 bar
Pressione di rilascio, min	220 bar
Pressione di rilascio, max	240 bar
Range flusso dell'olio	160-250 l/min
Pressione di ritorno, max	10 bar
Potenza in ingresso	67 kW
Diametro dell'utensile	142 mm
Peso del trasportatore, portata consentita	26-42 t
Livello di rumore misurato, potenza sonora, LWA, dB(A)	124
Livello di rumore garantito, potenza sonora, LWA, dB(A)	128

Le specifiche sono soggette a cambio senza notifica

UTENSILI

Scalpello	Piramide
Cono	Piatto
Hard rock	Super Piatto
Limestone	



RAMMER 4099E



EXCELLENCE LINE

RAMVALVE

RAMLUBE II (OPT.)

ACCUMULATORE A MEMBRANA

STRUTTURA A DOPPIO PERNO
DI FISSAGGIO UTENSILE

FBE (ENERGIA DI
PERCUSSIONE FISSA)

LUBRIFICAZIONE MIGLIORATA
PER LE BOCCOLE DEGLI
UTENSILI

TIRANTI VIDAT

FACILE REGOLAZIONE IBP

PIASTRE RESISTENTI ALL'USURA

BOCCOLA INFERIORE
DELL'UTENSILE FACILE DA
RUOTARE O SOSTITUIRE

PUNTO DI RIEMPIMENTO
DELL'ACCUMULATORE
SUL LATO

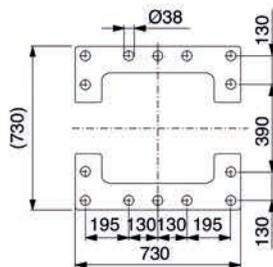
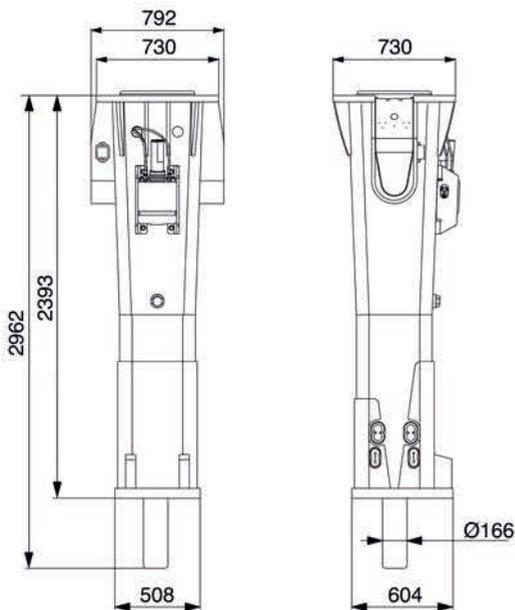
SELETTORE CORSA

ADESIVI RIFLETTENTI

LINEA EXCELLENCE COLPI PIÙ INTELLIGENTI

La Linea Excellence Rammer è una serie di martelli idraulici all'avanguardia per tutte le tue esigenze di frantumazione della roccia. Tutti i martelli della Linea Excellence sono ora dotati di tecnologia smart integrata per una gestione della flotta più semplice e processi più efficienti.

**Ram
mer**



SPECIFICHE

Peso minimo di lavoro	3380-3540 kg
Frequenza di impatto corsa lunga	400-560 bpm
Frequenza di impatto corsa breve	520-700 bpm
Pressione operativa	150-160 bar
Pressione di rilascio, min	210 bar
Pressione di rilascio, max	230 bar
Range flusso dell'olio	250-350 l/min
Pressione di ritorno, max	12bar
Potenza in ingresso	93 kW
Diametro dell'utensile	166 mm
Peso del trasportatore, portata consentita	36-55 t
Livello di rumore misurato, potenza sonora, LWA, dB(A)	126
Livello di rumore garantito, potenza sonora, LWA, dB(A)	130

Le specifiche sono soggette a cambio senza notifica

UTENSILI

Scalpello	Piramide
Cono	Piatto
Hard rock	Super Piatto
Limestone	



RAMMER 5011E



EXCELLENCE LINE

RAMVALVE

RAMLUBE II (OPT.)

ACCUMULATORE A MEMBRANA

STRUTTURA A DOPPIO PERNO
DI FISSAGGIO UTENSILE

FBE (ENERGIA DI
PERCUSSIONE FISSA)

LUBRIFICAZIONE MIGLIORATA
PER LE BOCCOLE DEGLI
UTENSILI

TIRANTI VIDAT

FACILE REGOLAZIONE IBP

PIASTRE RESISTENTI ALL'USURA

BOCCOLA INFERIORE
DELL'UTENSILE FACILE DA
RUOTARE O SOSTITUIRE

PUNTO DI RIEMPIMENTO
DELL'ACCUMULATORE
SUL LATO

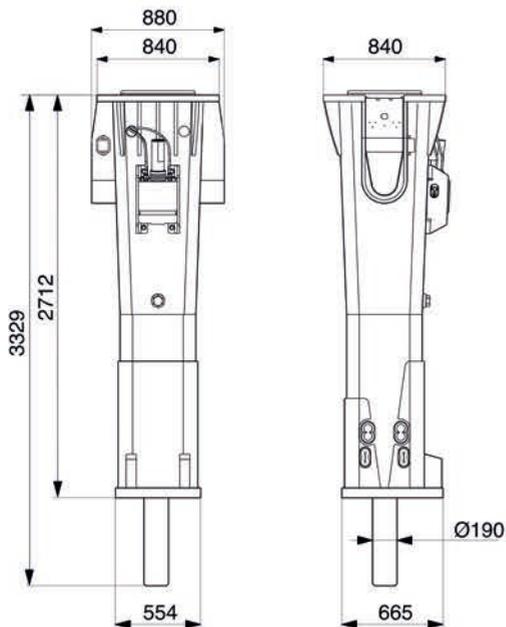
SELETTORE CORSA

ADESIVI RIFLETTENTI

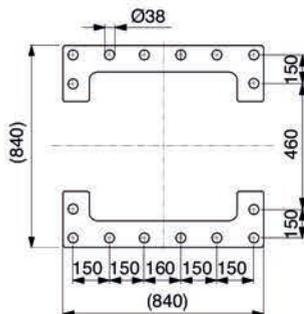
LINEA EXCELLENCE COLPI PIÙ INTELLIGENTI

La Linea Excellence Rammer è una serie di martelli idraulici all'avanguardia per tutte le tue esigenze di frantumazione della roccia. Tutti i martelli della Linea Excellence sono ora dotati di tecnologia smart integrata per una gestione della flotta più semplice e processi più efficienti.

**Ram
mer**[®]



SCHEMA DI FORATURA RAMMER



SPECIFICHE

Peso minimo di lavoro	4750 kg
Frequenza di impatto corsa lunga	370-530 bpm
Frequenza di impatto corsa breve	450-620 bpm
Pressione operativa	160-170 bar
Pressione di rilascio, min	220 bar
Pressione di rilascio, max	230 bar
Range flusso dell'olio	280-380 l/min
Pressione di ritorno, max	10 bar
Potenza in ingresso	108 kW
Diametro dell'utensile	190 mm
Peso del trasportatore, portata consentita	43-80 t
Livello di rumore misurato, potenza sonora, LWA, dB(A)	122
Livello di rumore garantito, potenza sonora, LWA, dB(A)	126

Le specifiche sono soggette a cambio senza notifica

UTENSILI

Scalpello	Piramide
Cono	Piatto
Hard rock	Super Piatto
Limestone	



RAMMER 9033E



EXCELLENCE LINE

RAMVALVE

RAMLUBE II (OPT.)

ACCUMULATORE A MEMBRANA

STRUTTURA A DOPPIO PERNO
DI FISSAGGIO UTENSILE

FBE (ENERGIA DI
PERCUSSIONE FISSA)

LUBRIFICAZIONE MIGLIORATA
PER LE BOCCOLE DEGLI
UTENSILI

TIRANTI VIDAT

FACILE REGOLAZIONE IBP

PIASTRE RESISTENTI ALL'USURA

BOCCOLA INFERIORE
DELL'UTENSILE FACILE DA
RUOTARE O SOSTITUIRE

ADESIVI RIFLETTENTI

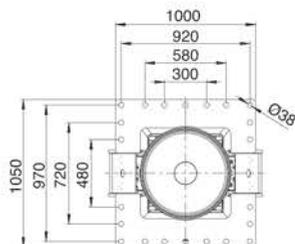
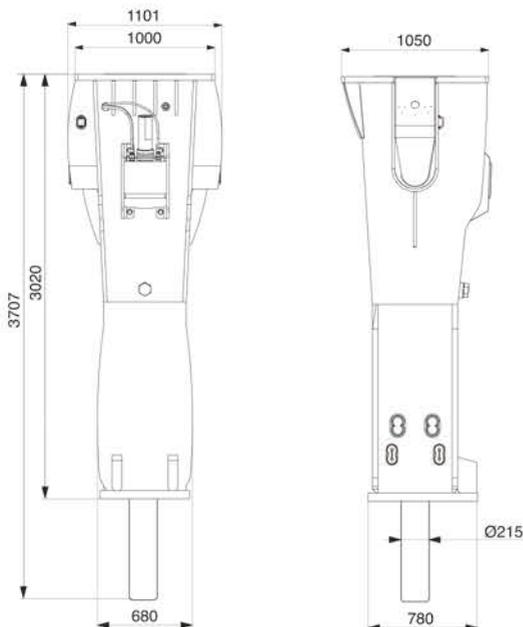
SELETTORE CORSA

ALLOGGIAMENTO
AD ALTA RESISTENZA

LINEA EXCELLENCE COLPI PIÙ INTELLIGENTI

La Linea Excellence Rammer è una serie di martelli idraulici all'avanguardia per tutte le tue esigenze di frantumazione della roccia. Tutti i martelli della Linea Excellence sono ora dotati di tecnologia smart integrata per una gestione della flotta più semplice e processi più efficienti.

**Ram
mer**



SPECIFICHE

Peso minimo di lavoro	7400 kg
Frequenza di impatto corsa lunga	300-520 bpm
Frequenza di impatto corsa breve	355-645 bpm
Pressione operativa	170-180 bar
Pressione di rilascio, min	230 bar
Pressione di rilascio, max	240 bar
Range flusso dell'olio	360-460 l/min
Pressione di ritorno, max	10 bar
Potenza in ingresso	138 kW
Diametro dell'utensile	215 mm
Peso del trasportatore, portata consentita	65-120 t
Livello di rumore misurato, potenza sonora, LWA, dB(A)	127
Livello di rumore garantito, potenza sonora, LWA, dB(A)	131

Le specifiche sono soggette a cambio senza notifica

UTENSILI

Scalpello	Piramide
Cono	Piatto
Hard rock	Limestone

